



Centro docente: -I. E. S. GASPAR MELCHOR DE JOVELLANOS	Centro de trabajo:	Hoja Nº:1
Profesor tutor del módulo de FCT:	Tutor del centro de trabajo:	
Familia profesional: TRANSPORTE Y MANTENIMIENTO DE VEHICULOS	Ciclo formativo: FORMACIÓN PROFESIONAL BÁSICA 2º	
Periodo de realización: 14 de mayo hasta 08 de junio de 2018 (160 horas)		

<i>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</i>	<i>ACTIVIDADES FORMATIVO-PRODUCTIVAS</i>	<i>CRITERIOS DE EVALUACIÓN</i>
	<b>TECNICAS BÁSICAS DE MANTENIMIENTO EN LAS CARROCERIAS ELEMENTOS AMOVIBLES</b>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sustituye las piezas exteriores y accesorios básicos del vehículo relacionando el material extraído con su sistema de unión y posicionado.</li> <li>2. Realiza operaciones básicas de desmontaje y montaje de guarnecidos, conjunto de cierre y elevelunas, relacionando la funcionalidad de los elementos con las especificaciones del fabricante.</li> <li>3. Repara y sustituye lunas pegadas o calzadas en el vehículo, aplicando el proceso adecuado y las instrucciones específicas del fabricante.</li> <li>4. Realiza las tareas en condiciones de seguridad, identificando los posibles riesgos para la salud y el medioambiente, utilizando los equipos de protección individual y aplicando el procedimiento de recogida de residuos adecuado.</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Realizar operaciones de sustitución de accesorios básicos del vehículo, teniendo en cuenta el tipo de unión.</li> <li>- Realizar operaciones básicas de desmontaje y montaje de elementos de cierre, elevelunas y guarnecidos.</li> <li>- Reparar y sustituir lunas pegadas o calzadas, aplicando el proceso adecuado.</li> <li>- Realizar las tareas en condiciones de seguridad, identificando los posibles riesgos para la salud y el medioambiente, utilizando los equipos de protección individual y aplicando el procedimiento de recogida de residuos adecuado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Se ha realizado con destreza la sustitución de elementos amovibles exteriores de la carrocería con los útiles y herramientas propias para cada caso, justificando la técnica utilizada</li> <li>- Se ha realizado la sustitución de accesorios básicos del automóvil, aplicando los pares de apriete establecidos y según las recomendaciones del fabricante</li> <li>- Se ha igualado la pieza sustituida con las piezas adyacentes manteniendo las cotas establecidas por el fabricante.</li> <li>- Se han realizado operaciones de desmontaje de guarnecidos aplicando los elementos de unión adecuados (roscado, grapado, pegado, entre otros) y siguiendo las normas establecidas por el fabricante.</li> <li>- Se ha realizado con habilidad el proceso de desmontaje de las lunas laminadas (pegadas) eligiendo los procedimientos adecuados y la herramienta más conveniente.</li> <li>- Se han aplicado en todo el desarrollo del proceso, las normas de seguridad personal y medioambiental</li> <li>- Se han almacenado convenientemente los distintos residuos preparándolos para su posterior recogida.</li> <li>- Se ha mantenido el área de trabajo con el grado apropiado de orden y limpieza.</li> </ul>



	<p><b>TECNICAS BÁSICAS DE MANTENIMIENTO EN LAS CARROCERIAS MECANIZADO Y SOLDADURA.</b></p>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Interpreta y reproduce planos sencillos de diferentes elementos y piezas, interpretando las características de los mismos y aplicando procesos normalizados.</li> <li>2. Prepara y ajusta los equipos, útiles y herramientas para el mecanizado, interpretando los requerimientos del proceso que se va a realizar.</li> <li>3. Ejecuta el mecanizado a mano de piezas describiendo el proceso y aplicando las técnicas necesarias.</li> <li>4. Realiza uniones soldadas simples, seleccionando los equipos y aplicando las especificaciones técnicas del proceso.</li> <li>5. Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental, identificando los riesgos asociados y las medidas y equipos para prevenirlos.</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Realizar operaciones de mecanizado a mano realizando la preparación de las herramientas y equipos y la interpretación de especificaciones de planos o croquis.</li>   <li>- Realización de operaciones de soldadura y la observación de las normas de Prevención de Riesgos Laborales.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Se han seleccionado las herramientas de medida clasificándolas de acuerdo al plano y a la superficie donde se ha de realizar el proceso.</li> <li>- Se han realizado las medidas con la precisión que el proceso exige y conforme a los procedimientos establecidos.</li> <li>- Se ha ordenado el puesto de trabajo evitando accidentes propios de la profesión.</li> <li>- Se han clasificado los equipos y herramientas en función de de las características del material a soldar.</li> <li>- Se ha preparado el material base adecuándolo a la soldadura a realizar, (mecanizado de la superficie a soldar, preparación de bordes, entre otras)</li> <li>- Se ha seleccionado el material de aportación y desoxidantes en función del material a soldar.</li> <li>- Se han conectado las fuentes de alimentación adecuadamente, seleccionando los diferentes parámetros de trabajo e identificando los elementos que las componen.</li> <li>- Se ha operado de forma ordenada, con pulcritud, precisión y seguridad, aplicando los procedimientos y técnicas adecuadas.</li> </ul>



**4.- TÉCNICAS BÁSICAS DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIES**

- 1. Acondicionar superficies del vehículo debidamente, para una posterior aplicación de tratamientos de fondos
- 2. Aplicar métodos de enmascarado y desenmascarado, determinando los equipos y materiales que son los necesarios para la protección de las zonas que no han de ser pulverizadas

- Realizar operaciones básicas de acondicionamiento y preparación de superficies metálicas
- Realizar operaciones básicas de acondicionamiento y preparación de superficies plásticas
- Realizar operaciones de enmascarado
- Limpieza y conservación del equipamiento para la aplicación de productos.
- Aplicar las norma de prevención de riesgos laborales e impacto medioambiental

- Aplicar masillas de relleno
- Aplicar imprimaciones de protección anticorrosivos
- Realizar los procesos de lijado para conseguir un buen acabado
- Utilizar los EPiS adecuados a los procesos de trabajo efectuado
- Efectuar los reciclados de productos según la legislación vigente

OBSERVACIONES:

..... de ..... de 200.....

EL PROFESOR-TUTOR

EL TUTOR DEL CENTRO DE TRABAJO

Fdo.:

Fdo.: