



Centro docente: -I. E. S. GASPAR MELCHOR DE JOVELLANOS	Centro de trabajo:	Hoja Nº:1
Profesor tutor del módulo de FCT:	Tutor del centro de trabajo:	
Familia profesional: TRANSPORTE Y MANTENIMIENTO DE VEHICULOS	Ciclo formativo: FORMACIÓN PROFESIONAL BÁSICA 2º	
Periodo de realización: 13 DE MAYO HASTA EL 07 DE JUNIO DE 2019		

<i>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</i>	<i>ACTIVIDADES FORMATIVO-PRODUCTIVAS</i>	<i>CRITERIOS DE EVALUACIÓN</i>
	TECNICAS BÁSICAS DE MANTENIMIENTO EN LAS CARROCERIAS ELEMENTOS AMOVIBLES	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Sustituye las piezas exteriores y accesorios básicos del vehículo relacionando el material extraído con su sistema de unión y posicionado. 2. Realiza operaciones básicas de desmontaje y montaje de guarnecidos, conjunto de cierre y elevalunas, relacionando la funcionalidad de los elementos con las especificaciones del fabricante. 3. Repara y sustituye lunas pegadas o calzadas en el vehículo, aplicando el proceso adecuado y las instrucciones específicas del fabricante. 4. Realiza las tareas en condiciones de seguridad, identificando los posibles riesgos para la salud y el medioambiente, utilizando los equipos de protección individual y aplicando el procedimiento de recogida de residuos adecuado. 	<ul style="list-style-type: none"> - Realizar operaciones de sustitución de accesorios básicos del vehículo, teniendo en cuenta el tipo de unión. - Realizar operaciones básicas de desmontaje y montaje de elementos de cierre, elevalunas y guarnecidos. - Reparar y sustituir lunas pegadas o calzadas, aplicando el proceso adecuado. - Realizar las tareas en condiciones de seguridad, identificando los posibles riesgos para la salud y el medioambiente, utilizando los equipos de protección individual y aplicando el procedimiento de recogida de residuos adecuado. 	<ul style="list-style-type: none"> - Se ha realizado con destreza la sustitución de elementos amovibles exteriores de la carrocería con los útiles y herramientas propias para cada caso, justificando la técnica utilizada - Se ha realizado la sustitución de accesorios básicos del automóvil, aplicando los pares de apriete establecidos y según las recomendaciones del fabricante - Se ha igualado la pieza sustituida con las piezas adyacentes manteniendo las cotas establecidas por el fabricante. - Se han realizado operaciones de desmontaje de guarnecidos aplicando los elementos de unión adecuados (roscado, grapado, pegado, entre otros) y siguiendo las normas establecidas por el fabricante. - Se ha realizado con habilidad el proceso de desmontaje de las lunas laminadas (pegadas) eligiendo los procedimientos adecuados y la herramienta más conveniente. - Se han aplicado en todo el desarrollo del proceso, las normas de seguridad personal y medioambiental - Se han almacenado convenientemente los distintos residuos preparándolos para su posterior recogida. - Se ha mantenido el área de trabajo con el grado apropiado de orden y limpieza.



	<p>TECNICAS BÁSICAS DE MANTENIMIENTO EN LAS CARROCERIAS MECANIZADO Y SOLDADURA.</p>	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Interpreta y reproduce planos sencillos de diferentes elementos y piezas, interpretando las características de los mismos y aplicando procesos normalizados. 2. Prepara y ajusta los equipos, útiles y herramientas para el mecanizado, interpretando los requerimientos del proceso que se va a realizar. 3. Ejecuta el mecanizado a mano de piezas describiendo el proceso y aplicando las técnicas necesarias. 4. Realiza uniones soldadas simples, seleccionando los equipos y aplicando las especificaciones técnicas del proceso. 5. Cumple las normas de prevención de riesgos laborales y de protección ambiental, identificando los riesgos asociados y las medidas y equipos para prevenirlos. 	<ul style="list-style-type: none"> - Realizar operaciones de mecanizado a mano realizando la preparación de las herramientas y equipos y la interpretación de especificaciones de planos o croquis. - Realización de operaciones de soldadura y la observación de las normas de Prevención de Riesgos Laborales. 	<ul style="list-style-type: none"> - Se han seleccionado las herramientas de medida clasificándolas de acuerdo al plano y a la superficie donde se ha de realizar el proceso. - Se han realizado las medidas con la precisión que el proceso exige y conforme a los procedimientos establecidos. - Se ha ordenado el puesto de trabajo evitando accidentes propios de la profesión. - Se han clasificado los equipos y herramientas en función de de las características del material a soldar. - Se ha preparado el material base adecuándolo a la soldadura a realizar, (mecanizado de la superficie a soldar, preparación de bordes, entre otras) - Se ha seleccionado el material de aportación y desoxidantes en función del material a soldar. - Se han conectado las fuentes de alimentación adecuadamente, seleccionando los diferentes parámetros de trabajo e identificando los elementos que las componen. - Se ha operado de forma ordenada, con pulcritud, precisión y seguridad, aplicando los procedimientos y técnicas adecuadas.



	4.- TÉCNICAS BÁSICAS DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIES	
<p>1. Acondicionar superficies del vehículo debidamente, para una posterior aplicación de tratamientos de fondos</p> <p>2. Aplicar métodos de enmascarado y desenmascarado, determinando los equipos y materiales que son los necesarios para la protección de las zonas que no han de ser pulverizadas</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Realizar operaciones básicas de acondicionamiento y preparación de superficies metálicas - Realizar operaciones básicas de acondicionamiento y preparación de superficies plásticas - Realizar operaciones de enmascarado - Limpieza y conservación del equipamiento para la aplicación de productos. - Aplicar las norma de prevención de riesgos laborales e impacto medioambiental 	<ul style="list-style-type: none"> - Aplicar masillas de relleno - Aplicar imprimaciones de protección anticorrosivos - Realizar los procesos de lijado para conseguir un buen acabado - Utilizar los EPiS adecuados a los procesos de trabajo efectuado - Efectuar los reciclados de productos según la legislación vigente
OBSERVACIONES:		

....., de de 200....

EL PROFESOR-TUTOR

EL TUTOR DEL CENTRO DE TRABAJO

Fdo.:

Fdo.: